



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.
- Utilizzo immediato di tre torce: una per acciaio, una per la saldobrasatura (CuSi3) e la SPOOL GUN per l'alluminio.
- Riconoscimento automatico torcia in uso.
- Basso assorbimento energetico
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.

DATI TECNICI

CODICE	816233	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	15 A	D.FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1 mm
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	POTENZA ASSORBITA MAX	5 kW	D.FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,2 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA AL 60%	2,2 kW	D.FILO BRASATURA	0,8 - 1 mm
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	20 - 220 A	RENDIMENTO	84 %	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,7	DIMENSIONI (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
CORRENTE AL 60% IN DC	100 A	D.ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 4 mm	PESO	51,5 kg
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	78 V	D.FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1 mm		
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	32 A	D.FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742650	MT15 TORCIA MIG 3 M
742944	MT15 TORCIA MIG 3M (BLUE)
712030	TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A
124466	CAVO 25 MMQ 3 M SPINA ATLAS 25
742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742575	RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESSORI SU RICHIESTA

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

804121	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 16MMQ 3M AX25
--------	---

ALTRI ACCESSORI

803067	KIT SUPPORTO DOPPIA BOMBOLA
--------	-----------------------------

RIDUTTORI DI PRESSIONE

722119	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min
--------	--

KIT SALDATURA MIG/MAG

802836	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8-1 MM
--------	-------------------------------------

TORCE MIG

742181	MT15 TORCIA MIG 4M
--------	--------------------

742182	MT15 TORCIA MIG 5M
--------	--------------------

TORCE TIG

722563	ST9V TORCIA TIG AX25 4M
--------	-------------------------

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo, confermando Technomig 223 Treo la soluzione unica per tutte le esigenze di riparazione e manutenzione. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun é indicata per l'alluminio anche a lunga distanza dal generatore.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente unamigliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Caratteristiche:

- 17 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD dei parametri di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo,reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

Completa di 2 torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI