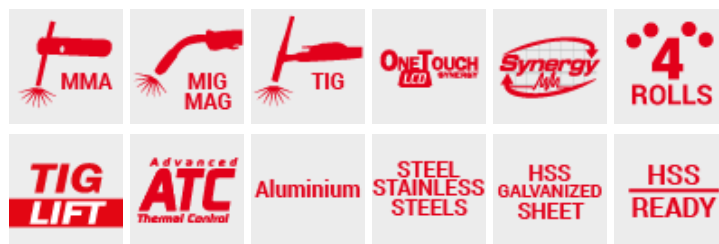




TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V



Panoramica

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V

cod. 816058

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo, confermando Technomig 223 Treo la soluzione unica per tutte le esigenze di riparazione e manutenzione.

Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun é indicata per l'alluminio anche a lunga distanza dal generatore.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente un'agevole lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche:

- 17 curve sinergiche predisposte
- visualizzazione su display LCD dei parametri di saldatura
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

Completa di 2 torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



DOPPIA TORCIA



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



MICROPROCESSORE



CERTIFICAZIONE EAC



TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V



1 PH 230V



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE TÜV

Dati tecnici

CODE	CODICE 816058	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A	ST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15 A	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 - 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MIN MAX}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 kW	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
A_{MAX 40°C}	CORRENTE MAX 180 A - 20%	η	RENDIMENTO 84 %	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
A_{60% 40°C}	CORRENTE AL 60% 100 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23
V₀	TENSIONE A VUOTO MAX 78 V	DC MIN/MAX	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm		

Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 3 M - DINSE 25 - 123437

MT15 TORCIA MIG 3 M - 742660



MT15 TORCIA MIG 3 M - 742650



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030