



SUPERMIG 350i 230V/400V PACK



Panoramica

SUPERMIG 350i 230V/400V PACK

cod. 816904

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con unità trainafile esterna a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc) e larga varietà di campi d'applicazione (industria, carpenteria metallica, costruzioni, etc). Particolarmente resistente a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende il prodotto molto semplice da usare: basta regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico consente una chiara visualizzazione dei principali parametri di saldatura e delle impostazioni del prodotto. La tecnologia ATC, Made in Telwin, permette di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Il traino a 4 rulli con fascio cavi 4m (collegamento diretto) robusto e trasportabile, rende possibile il controllo da remoto del generatore. La saldatura ad elettrodo è sia in corrente continua che in corrente pulsata. La modalità pulsata (MMA Pulse) è consigliata con elettrodi basici e nella saldatura posizionale e garantisce minori spruzzi e rilavorazioni e maggiore qualità del cordone di saldatura. E' disponibile la funzione di scricatura (GOUGING) con l'utilizzo di elettrodi in carbone. Peso contenuto e compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- robusta, resistente agli urti e alla polvere;
- peso e dimensioni ridotti;
- elevato risparmio energetico;
- display LCD retroilluminato

MIG-MAG

- modalità di funzionamento: manuale e sinergico; - 35 curve sinergiche predisposte;
- visualizzazione su display LCD di velocità filo, tensione e corrente di saldatura;- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; - ATC - regolazioni dall'unità trainafile: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN);- possibilità di collegamento di unità trainafile di tipo semiautomatico (CV).

MMA

Telwin SPA | Via della Tecnica 3 - 36030 VILLAVERLA (VI) ITALY - Tel. +39-0445-858811 - Fax +39-0445-858800/801 - www.telwin.com

8-giu-2022



SUPERMIG 350i 230V/400V PACK

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE)
- regolazioni in MMA: hot start, arc force;
- protezione antistick
- dispositivo VRD;
- visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

TIG

- innesco LIFT DC e visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

SCRICCATURA (GOUGING)

- Funzione di scriccatura con visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di scriccatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa, unità trainafile con cavi di collegamento.



MMA TIG DC LIFT



3 PH 230V-400V



MARCATURA CE



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici

| | | | | | |
|--|---|--|---|--|---|
| | CODICE 816903 | | CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 26 / 20 A | | D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 6 mm |
| | TENSIONE DI RETE TRIFASE 230/400 V | | CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 20 / 15 A | | D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,2 mm |
| | FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz | | POTENZA ASSORBITA MAX 7,5 / 10 kW | | D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1,2 mm |
| | CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 250 / 20 - 270 A | | POTENZA ASSORBITA AL 60% 5,8 / 7,5 kW | | D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,2 mm |
| | CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 220 @ 40 % / 270 @ 40% A | | RENDIMENTO 86 % | | D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,9 - 1,2 mm |
| | CORRENTE IN DC 185 / 220 A | | FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,73 | | D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm |
| | TENSIONE A VUOTO MAX 63 / 63 V | | | | |

Accessori in dotazione

SUPPORTO GANCIO - 645982

GANCIO APPENDITORCIA - 645993

CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-ATLAS 50MMQ0 - 713192

MT25 TORCIA MIG 3M - 742183

RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8FE - 742836

RULLINO TRAINO 4R 1,0FE-1,2FE - 742837