



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) con trainafilo a 4 rulli, 400A. Alimentazione 3ph 230/400V.
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati.
- Saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi. Regolazione della reattanza.
- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso. Dispositivo anti-stick.
- Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.
- Particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche da sporco e polveri.
- Robusta, resistente agli urti e alla polvere; peso e dimensioni ridotti. Elevato risparmio energetico.

DATI TECNICI

CODICE	816197	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	27 / 21 A	D.FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1,6 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	230 / 400 V	POTENZA ASSORBITA MAX	11 / 16 kW	D.FILO SALDATURA ANIMATO	1 - 1,2 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA AL 60%	7,9 / 10,8 kW	D.FILO BRASATURA	0,8 - 1,2 mm
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	20-320/20-400A	RENDIMENTO	89 %	GRADO DI PROTEZIONE	IP22
CORRENTE MAX DC EN60974-1	300@40%/400@40%A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,74	DIMENSIONI (LxWxH)	92 x 46 x 80 cm
CORRENTE AL 60% IN DC	240 / 300 A	D.ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 8 mm	PESO	44,9 kg
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	82 / 77 V	D.FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1,6 mm		
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	38 / 31 A	D.FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1,6 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	RULLINO TRAINO 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"
644444	GANCIO APPENDI TORCIA
804217	PINZA DI MASSA + CAVO 35MMQ 3M AX50
804124	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 35MMQ 4M AX50
742186	MT36 TORCIA MIG 3M

ACCESSORI SU RICHIESTA

RIDUTTORI DI PRESSIONE	
722346	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L\min
804208	ATTACCO RAPIDO GAS
KIT SALDATURA MIG/MAG	
802273	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6 MM
TORCE MIG	
742187	MT36 TORCIA MIG 4M
742188	MT36 TORCIA MIG 5M
TRAINAFILO E ACCESSORI	
802486	ADATTATORE BOBINA B-300
TORCE TIG	
742058	ST26V TORCIA TIG AX50 4M

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, lamiera galvanizzate, etc.. etc..) e larga varietà di campi d'applicazione (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc..).

Impostazione dei valori e visualizzazione dell'andamento in saldatura dei parametri a display.

Predisposta per la saldatura a MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza; TIG DC-Lift; MMA.

Caratteristiche:

- Struttura robusta;
- Peso e dimensioni ridotti;
- Elevato risparmio energetico;
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati;

MIG-MAG

- Selezione funzionamento 2/4 tempi
- Regolazione della reattanza elettronica

MMA

- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso;
- Dispositivo anti-stick;

TIG

- Innesco LIFT DC e visualizzazione su display di tensione e corrente di saldatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



BROCHURE



CERTIFICATO