

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY \* pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC \* regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra \* utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti \* regolazioni MMA: arc force e hot start \* dispositivo anti-stick\* dispositivo VRD \* predisposizione per comando a distanza \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.



**PROFESSIONAL**



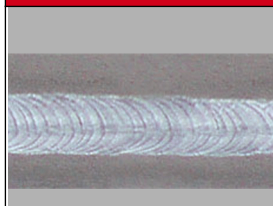
**1ph POWERFUL INVERTER  
for MOBILE APPLICATIONS**  
**Quality Welding  
on Aluminium!**

**SALDA TUTTI I METALLI**



**ALUMINIUM  
ALL MATERIALS**

**QUALITA' ESTETICA CON  
SALDAT. IN PULSATO**



**PULSE MODE**

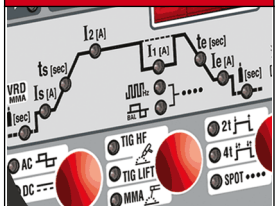
**REGOLAZIONE DIGITALE  
DEI PARAMETRI**



**PREDISPOSIZIONE PER  
COMANDI A DISTANZA**



**PERSONALIZZAZIONE  
PARAMETRI AVANZATI**



**CUSTOM SET UP**

STANDARDS LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V <sub>PH</sub> V 50/60Hz	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A EN60974-1	A <sub>60%</sub> A EN60974-1	V <sub>0</sub> V	A <sub>60%</sub> A	A <sub>MAX</sub> A	P <sub>60%</sub> kW	η n%
816033	230 1 ph	5 200	200 24 %	115	95	21 33	33	3,3 5,5	81
cosphi	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/pallet			
0,7	1,6 4	IP23	43 17,6 34	11,26	8004897932 69 9	30			